



Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ. ЗАСТАВСКАЯ Д.7 ОФ.206Д.
ТЕЛ.: +812-30973-32
E-MAIL: INFO@PLENKA-FASAD.RU

ПЛЕНКА ПВХ ДЛЯ ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ
КЛЕЙ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ И ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ

Требования к качеству внешнего вида фасадов ПВХ ТУ 01-12.2015 с поправками от 02.2022

Требования к качеству деталей мебельных разработаны в соответствии с техническими условиями ТУ 5683-005-46275274-2009 Технические условия, ТУ 5683-004-46275274-2007 Технические условия, ГОСТ 20400-80 «Продукция мебельного производства. Термины и определения», ГОСТ 16371-93 «Мебель. Общие технические условия».

Качество изделий должно соответствовать образцу, значениям, указанным в каталоге продукции, и настоящим требованиям.

1. Допустимые дефекты фасадов из МДФ, облицованного пленками ПВХ и ПВХ (глянец)

В соответствии с общепринятыми нормами, качество внешнего вида изделий оценивается при нормальных условиях:

- Визуально в течение 10 секунд.
 - Без применения увеличительных средств.
 - При дневном освещении или идентичном дневному.
 - На расстоянии 50см под углом 70-90 градусов к поверхности изделия.
- Считается дефектом, если заметно в соответствии с данными условиями.

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, облицованного пленкой ПВХ (матовая)			Продукция из МДФ, облицованного пленкой ПВХ (глянец)		
		Лицевая	Торец	Обратная	Лицевая	Торец	Обратная
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах					
2	Царапины или риски	Допускаются еле заметные*	Допускаются	Допускаются	Допускаются еле заметные*	Допускаются	Допускаются
3	Вмятины диаметром не более 2 мм	Допускаются не более 2-х на 0,2 м2	Допускаются не более 2-х на 0,2 м2	Допускаются	Допускаются не более 2-х на 0,2 м2	Допускаются не более 2-х на 0,2 м2	Допускаются
4	Вкрапления под пленкой ПВХ/ПЭТ, ламинатом (пылевые, клеевые и т.п вкл), единичные локальные структурные неровности	Допускаются еле заметные*	Допускаются	Допускаются	Допускаются еле заметные*	Допускаются	Допускаются
5	Шагрень, отклонение по степени шероховатости	Допускается небольшая шагрень, с отклонением от плоскости не более 0,05мм	Допускается небольшая шагрень, с отклонением от плоскости не более 0,05мм	—	Не допускается	Допускается небольшая шагрень, с отклонением от плоскости не более 0,05мм	—
6	Отслоения пленки ПВХ	Не допускаются					
7	Цветовой оттенок пленки ПВХ/ПЭТ	Должен соответствовать утвержденному образцу из каталога пленок					
8	Локальные изменения цвета пленки по торцам и углам после ламинирования	—	Допускается незначительное изменение (побеление), технологичес	—	—	Допускается незначительное изменение (побеление), технологичес	—

		кие особенности изготовления		кие особенности изготовления			
9	Наличие загрязнений на деталях	Не допускается					
10	Зарезы, заделки пленки ПВХ/ПЭТ	Не допускаются	Допускаются не более 3-х на 0,3м кв. размером не более 6мм	Допускаются не более 3-х на 0,3м кв. размером не более 6мм каждая	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются не более 3-х на 0,3м кв. размером не более 6мм каждая
11	Сколы по периметру изделий и по краям паза	—	—	Допускаются следы реставрации	—	—	Допускаются следы реставрации
12	Изменение текстуры пленки ПВХ	Не допускается					

Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется.

*Допускаются незначительные царапины волосяного типа, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрывааемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п).

ПРИМЕЧАНИЯ: на фасадах ПВХ металллик могут проявляться микрополосы, похожие на разводы, микроцарапины или на дефект потрескавшейся лакированной поверхности, тёмные или светлые полосы, пятна, похожие на более светлые или более тёмные области, меняющие яркость, возникающие или исчезающие под определённым углом зрения. Они дефектами не являются, а классифицируются как неизбежные индивидуальные особенности металлизированных плёнок. Это обусловлено спецификой технологии производства этих плёнок, например, неравномерность распространения спецэффекта и т.д. Эти отклонения отследить невозможно, так как они появляются случайно в большей или меньшей степени. По этому, переделки по качеству внешнего вида, касающиеся выше перечисленных отклонений, производиться не будут.

В процессе прессования пленка становится тоньше, на поверхности могут проявиться точки. Особенно это заметно на глянцевых плёнках. Это связано с тем, что в самой структуре плёнки могут содержаться крупные частицы, которые могут не расплавиться в процессе нагрева плёнки. Отследить их до запрессовки невозможно. Технологическим браком при изготовлении фасадов такого рода "точки" не являются. Классифицируется как неизбежные индивидуальные особенности.

Также, на поверхности фасадов, в особенности на глянцевых, может проявляться так называемая «клеевая» шагрень. Недолив клея на поверхность фасада может привести к скорому отслаиванию плёнки, а также к сложностям при сверлении отверстий под ручки.

Механические или иные дефекты защитной плёнки на изделии дефектами не считаются.

Пленки с эффектом «суперматовой поверхности» подвержены царапинам. Эти пленки требуют особого отношения. Фасады желательно проверять сразу при получении.

Однотонные и тонкие пленки ПВХ – серий супермат, силк и т. д. при прессовании «подчеркивают» структуру основного материала МДФ. При заказе фрезерованных фасадов с этими видами покрытия «шагрень» - повышенная шероховатость поверхности будет особенно видна под пленкой на фрезерованных участках

На плёнках ПВХ, имеющих рельефный или текстурный рисунок после запрессовки возможны: искажения параллельности фактурных полос, текстурно-цветовых переливов, угловых искажений параллельности полос относительно плоскости фасада. Это связано с особенностями плёнок при тепловом воздействии и последующем растяжении.

Допускается разнотон фасадов при дозаказе.

Претензии к художественному оформлению патинированных фасадов и декоративных элементов не принимаются - оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена человеческим фактором и технологическими особенностями патинирования. Для наиболее точного исполнения заказа необходимо наиболее точно формулировать техническое задание.

2. Отклонения от номинальных размеров.

ГОСТ 16371–93, п.2.2.28: содержит следующее требование: «Детали и сборочные единицы изделий сборно-разборной мебели должны быть изготовлены с точностью согласно требованиям ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449.5, обеспечивающей сборку и разборку изделий без дополнительной подгонки».

В ГОСТе 6449.5 («Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски») написано: «Настоящий стандарт распространяется на детали и сборочные единицы из древесины и древесных материалов и устанавливает неуказанные предельные отклонения линейных и угловых размеров и неуказанные допуски формы и расположения поверхностей». «Неуказанные предельные отклонения линейных размеров должны устанавливаться одним из двух способов: по квалитетам, приведенным в ГОСТе 6449.1, начиная с 12-го квалитета; по классам точности, приведенным в настоящем стандарте, которые условно называются «точный», «средний», «грубый» и «очень грубый».

ТУ нашего предприятия определяют производство мебельных комплектующих по «среднему» классу точности. «Средний» класс точности устанавливает следующие предельные отклонения в линейных размерах этих изделий, изготовленных из любых материалов:

Интервал размеров, мм	Предельные отклонения, мм
30 - 500	±0,6
500 - 1000	±1,0
св. 1000	±1,6

Покоробленность — изгиб мебельной детали или фасада в плоскости. Допустимые значения покоробленности изделий установлены на основании: ГОСТа 16371–93 (Мебель. Общие технические условия) и ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5. Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать:

Интервал размеров, мм	Величина прогиба, мм
длиной и шириной менее 300	Не нормируется
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	0,4
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	2,0
Длиной и шириной более 600	3,5

3. Правила по эксплуатации

Мебельные фасады должны эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, не подверженных перепадам температур, имеющих отопление и вентиляцию при температуре воздуха не ниже +10 град С и не выше +30 град С с относительной влажностью 45-60% (ГОСТ 16371-93). Существенные отклонения от указанных режимов приводят к значительному ухудшению потребительских качеств и повреждению мебели.

При эксплуатации фасадов, облицованных плёнкой ПВХ не допускается:

- **Подвергать мебельные фасады тепловому воздействию выше +70°C** (открытая духовка, горячие комфорки, разогретая плита, осветительные приборы и обогреватели, горячий пар и т.д.), т.к. это может привести к деформации и отслоению пленки.
- **При монтаже осветительных приборов, температура которых превышает 80 градусов по Цельсию, оставлять расстояние между фасадом и светильником менее 30см.** Более близкое расположение осветительных приборов может привести к чрезмерному нагреву фасада и, как следствие, деформации пленки, а так же к изменению цвета облицовочного покрытия.
- **Охлаждение фасадов ниже минус 15°C.** При охлаждении ниже указанной температуры, возможно растрескивание и отслаивание плёнки.
- **Длительное воздействие влаги.** Это может привести к выгибанию (короблению) фасадов или разбуханию плиты МДФ.
- **Длительное воздействие прямых солнечных лучей.** Это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия.
- **Подвергать механическому воздействию** (контакт с острыми предметами, трение, соударения).
- Снимать защитную пленку с фасадов, покрытых глянцевой, металлизированной и декоративной пленкой до сборки мебели. Но и **оставлять защитную плёнку на фасадах, после сборки мебели,** нельзя. Это создаёт парниковый эффект, что приводит к отслоению облицовочной плёнки.
- **Применять для ухода за фасадами для очистки поверхностей абразивные порошки и растворители.** Используйте влажную мягкую ткань и неагрессивные моющие средства;
- Производить работы с фасадами на негладких и неровных поверхностях, влекущих повреждение пленочного покрытия.

Для ухода за мебелью следует использовать только специально разработанные высококачественные чистящие и полирующие средства в соответствии с инструкциями производителя по способу и области

(поверхности, материалам) их применения. Удаляйте пыль чистой, сухой и мягкой тканью (фланель, простыня, ворс и т. Д.). После загрязнения любую часть мебели рекомендуется как можно скорее очистить. Если оставить грязь на время, значительно возрастет риск появления разводов, пятен и повреждения мебели и ее частей.

4. Гарантия изготовителя на мебельные фасады.

Производитель гарантирует соответствие изделия указанным выше свойствам при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и ухода за фасадами. Производитель принимает на себя гарантийные обязательства в течение 12 месяцев со дня отгрузки товара. Гарантийные обязательства включают устранение дефектов фасада, возникших по вине производителя, или замену фасада с дефектом производства, обнаруженным при получении.

Гарантия теряет силу в следующих случаях:

В случае несоблюдения инструкций по эксплуатации производитель не несет ответственности за качество продукции, а гарантия аннулируется.

Гарантия не распространяется на повреждения и дефекты, вызванные следующими причинами:

- * при наличии механических повреждений, вызванных погрузкой и разгрузкой, транспортировкой, хранением, установкой;
- * при наличии на фасадах следов механических повреждений поверхностей фасадов, тепловых воздействий или воздействия химических продуктов, большого количества жидкости на фасадах и т. д. ;
- * использование не по назначению и нарушение правил эксплуатации изделий;
- * умышленное повреждение товара;
- * в случае повреждения товара под действием форс-мажорных обстоятельств (пожар, наводнение и другие стихийные бедствия).

Помните!

В соответствии с постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 мебель входит в перечень товаров, не подлежащих возврату или обмену.